

**Общество с ограниченной ответственностью
«Механик-М»**

Утверждаю
Генеральный директор
ООО «Механик-М»

«Механик-М»
г. Красногорск
О.П. Нестерчук
2020 г.



« >> ОГРН 1195081053526
ИНН 50417926
КПП 502401001

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ «РЕЗЧИК РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ».
(220 часов)**

г. Красногорск
2020 г.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Данная программа предназначена для профессионального обучения лиц, имеющих профессию, связанную с выполнением газосварочных (газорезательных) работ.

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

-Федеральный закон РФ от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 03 декабря 2015 г. N 989н "Об утверждении профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов".

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение"

Цель освоения программы - получение новых компетенций, необходимых для профессиональной деятельности, связанной с резкой изделий из металла, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы является способность осуществлять резку изделий из металла.

В результате освоения программы подготовки квалифицированных рабочих обучающиеся должны овладеть общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 1 Выполнение ручной термической разделительной резки металлов.

ПК 2 Выполнение ручной термической разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки металлов.

В результате освоения программы обучающийся должен **знать**:

- Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства;

Технологическая оснастка для ручной плазменной резки;

- Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации;

- Технология ручной плазменной резки;

- Требования, предъявляемые к качеству реза;

- Основные понятия о деформациях металлов при термической резке;

- Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости.

- Правила эксплуатации газовых баллонов;

- Правила технической эксплуатации электроустановок;

- Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке;

- Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте.

- Технология ручной плазменной поверхностной резки;

- Технологию ручной кислородной поверхностной резки;

- Способы подготовки кромок деталей под сварку;

- Виды разделки кромок деталей под сварку.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- Выполнять подготовку металла к резке;
- Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной плазменной резки и выполнять его подготовку;
- Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной плазменной резки;
- Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной резки;
- Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром;
- Выполнять разметку металла под резку;
- Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза;
- Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с подготовкой кромок деталей под сварку;
- Пользоваться техникой ручной плазменной поверхностной резки

Категория обучающихся. К освоению программы допускаются лица в возрасте 18 и старше лет.

Форма обучения - очная.

Период обучения

- | | |
|------------------------------|--------------|
| 1. Общее время | - 220 часов; |
| 2. Теоретическое обучение | - 102 часов; |
| 3. Производственное обучение | - 112 часов. |
| 4. Итоговая аттестация | - 6 часов. |

УЧЕБНЫЙ ПЛАН по профессии

«Резчик ручной плазменной резки»

№ п/п	Наименование предметов	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			лекции	СР	ПЗ	
I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		102	62	34	2	4
<i>1. Общетехнический предмет</i>		8	6	2		
1.1.	Сведения по материаловедению	2	2			
1.2.	Основные сведения по электротехнике	2	2			
1.3.	Сведения о технической документации.	2		2		
1.4.	Слесарные работы и инструмент. Допуски и посадки	2	2			
<i>2. Специальные предметы</i>		90	56	32	2	
2.1.	<i>Требования промышленной безопасности и охраны труда</i>	8	4	2	2	
2.1.1	Основные требования в области промышленной безопасности. Электро и пожаробезопасность	4	2	2		
2.1.2	Первая помощь пострадавшим при несчастном случае.	4	2		2	
2.2.	<i>Устройство и обслуживание газорезательной аппаратуры и оборудования. Автоматизация производства</i>	24	16	8		

2.2.1.	Назначение и принцип действия газорезательной аппаратуры	24	16	8		
2.3.	<i>Технологический процесс газовой резки</i>	58	36	22		
2.3.1	Основные сведения о технике резки. Особенности плазменной резки	28	18	10		
2.3.2	Технологический процесс газовой резки. Контроль качества резки	26	16	10		
2.3.3.	Меры безопасности при газорезательных работах	4	2	2		
2.4.	Промежуточная аттестация	4				4
II.	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	112			112	
	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Ознакомление с производством.	4			4	
	Обучение первоначальным умениям и навыкам резчика ручной плазменной резки	32			32	
	Освоение работ, выполняемых резчиком ручной плазменной резки	36			36	
	Самостоятельное выполнение работ в качестве резчика ручной плазменной резки	40			40	
III.	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	6				6
	ИТОГО:	220	62	34	114	10